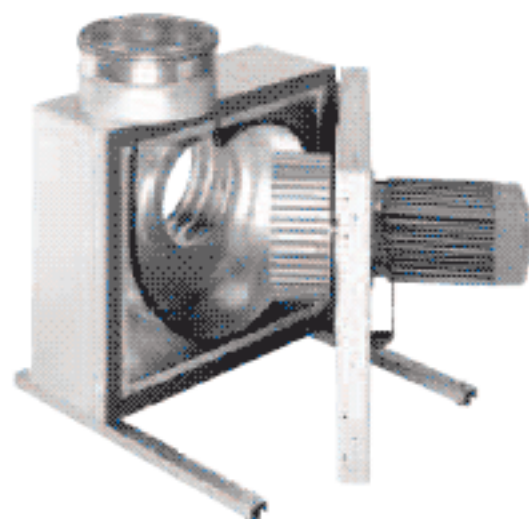


## КВТ 160



- Макс. температура перемещаемого воздуха 120°C
- Возможность регулирования скорости
- Встроенные термодатчики
- Низкий уровень шума

Вентиляторы КВТ оборудованы крыльчаткой с загнутыми вперед лопатками, изготовленной из листовой оцинкованной стали. Корпус выполнен из двух листов оцинкованной листовой стали и изолирован слоем минеральной ваты, толщиной 50 мм.

Вентиляторы КВТ имеют откидную дверцу для удобства осмотра и обслуживания. Направление открытия дверцы можно менять на правое/левое. Вентилятор изолирован от корпуса с помощью соединителей, виброгасители встроены в несущую раму.

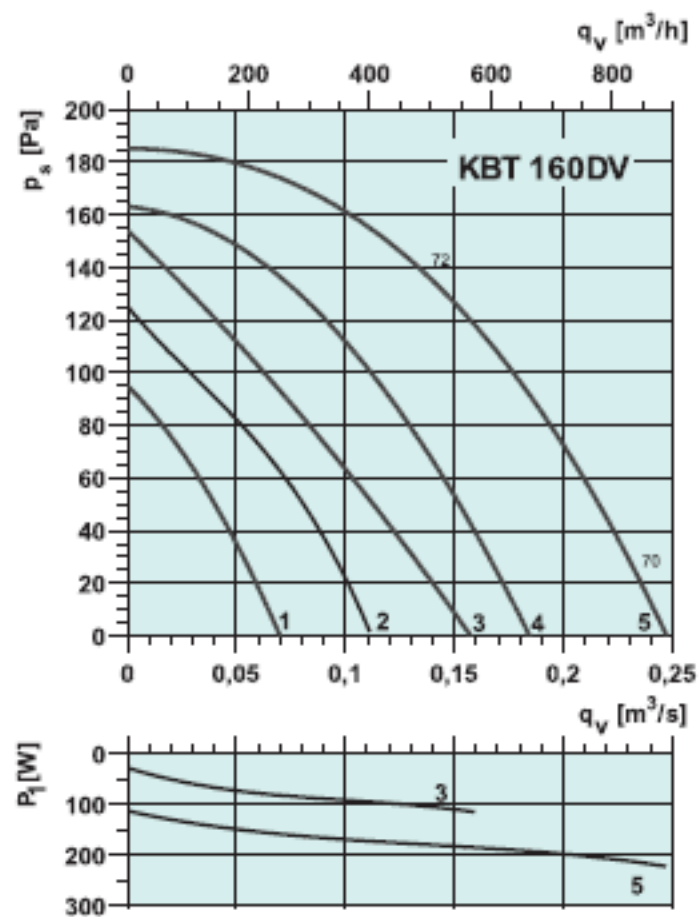
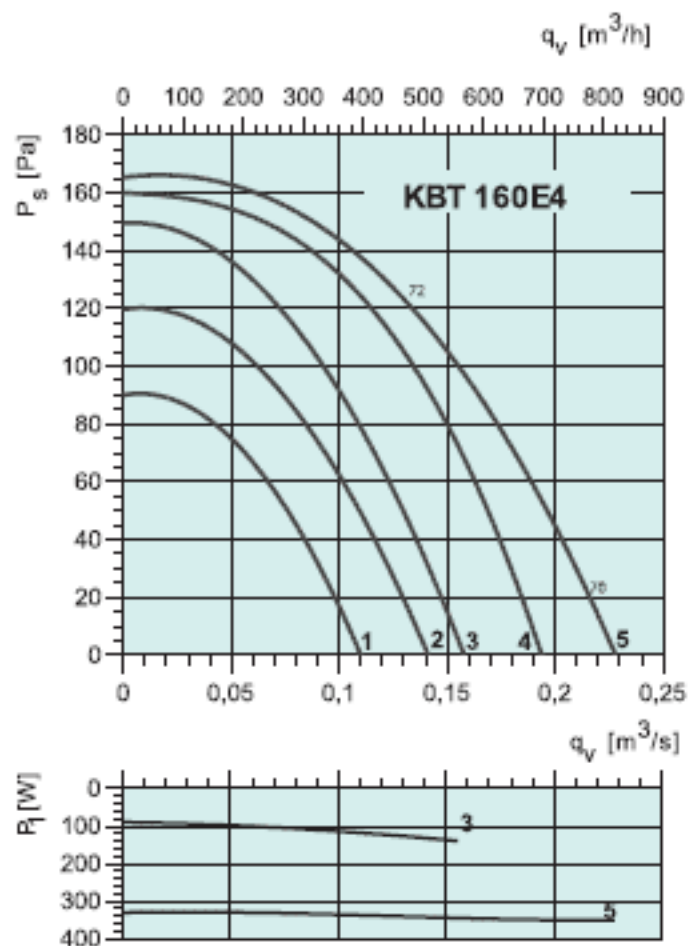
Для защиты двигателя от перегрева вентиляторы КВТ оснащены встроенными термодатчиками с выводами для подключения к устройству защиты двигателя.

		КВТ 160E4	КВТ 160DV
Напряжение/Частота	В/50 Гц	230	400
Фазность	~	1	3
Потребляемая мощность на валу	Вт	140	160
Ток	А	1,11	0,57
Макс. расход воздуха	м³/с (м³/час)	0,23 (830)	0,25 (900)
Частота вращения	мин⁻¹	1330	1120
Макс. температура перемещаемого воздуха	°С	120	120
Макс. темп. перемещ. воздуха при регулировании	°С	120	120
Уровень звукового давления на расстоянии 4/10 м	дБ(А)	31/23	31/23
Вес	кг	25	24
Класс изоляции двигателя		F	F
Класс защиты двигателя		IP 54	IP 54
Емкость конденсатора	мкФ	6	-
Тип термозащиты		STET 10B	STDT 16
Регулятор скорости, пятиступенчатый	Трансформатор	RTRE 1,5	RTRD 2
Регулятор 5-ст., высокая/низкая скорость	Трансформатор	REU 1,5 + STET 10B	RTRDU 2
Регулятор, треуг./звезда, 2-ст., 400 В	Трансформатор	-	S-DT2 SKT
Схема подключения, стр. 12-15		21	17

## Принадлежности



WSD стр. 523   ASF/KB стр. 524   WBK стр. 523   ALS-KBT стр. 524



Y = Подключение звездой, низкая скорость

## KBT 160E4

Октавные полосы частот, Гц

	Гц	Общ.	125	250	500	1k	2k	4k	8k
$L_{WA}$ к входу	дБ(А)	72	70	66	63	59	57	53	49
$L_{WA}$ к выходу	дБ(А)	74	72	68	65	61	59	55	51
$L_{WA}$ к окружению	дБ(А)	54	52	48	45	41	39	35	31

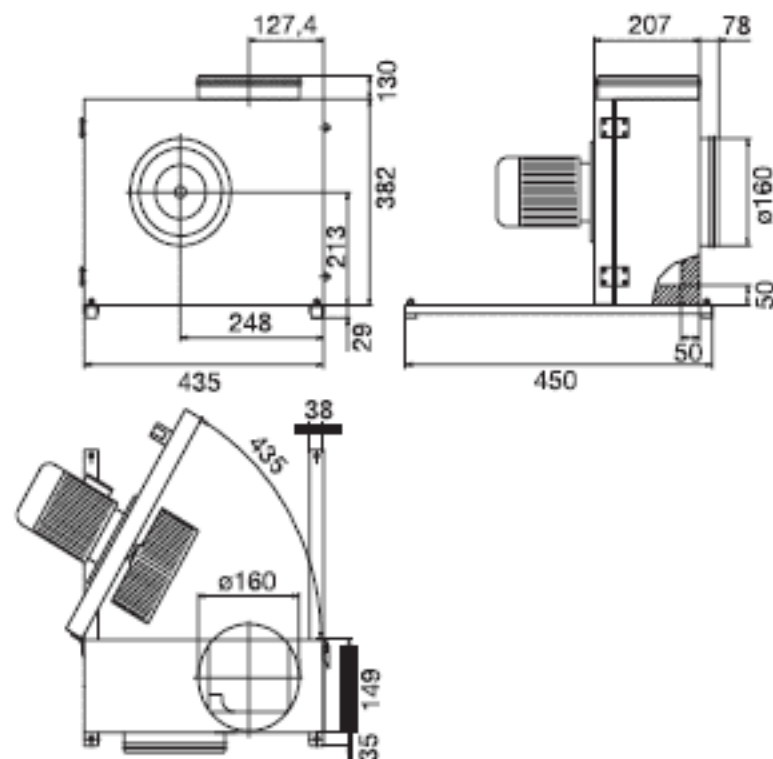
Условия испытаний:  $q_v = 0,12 m^3/c$ ,  $P_s = 120$  Па

## KBT 160DV

Октавные полосы частот, Гц

	Гц	Общ.	125	250	500	1k	2k	4k	8k
$L_{WA}$ к входу	дБ(А)	72	70	66	63	59	57	53	49
$L_{WA}$ к выходу	дБ(А)	74	72	68	65	61	59	55	51
$L_{WA}$ к окружению	дБ(А)	54	52	48	45	41	39	35	31

Условия испытаний:  $q_v = 0,14 m^3/c$ ,  $P_s = 134$  Па



## Электрические принадлежности



Трансформатор  
стр. 478

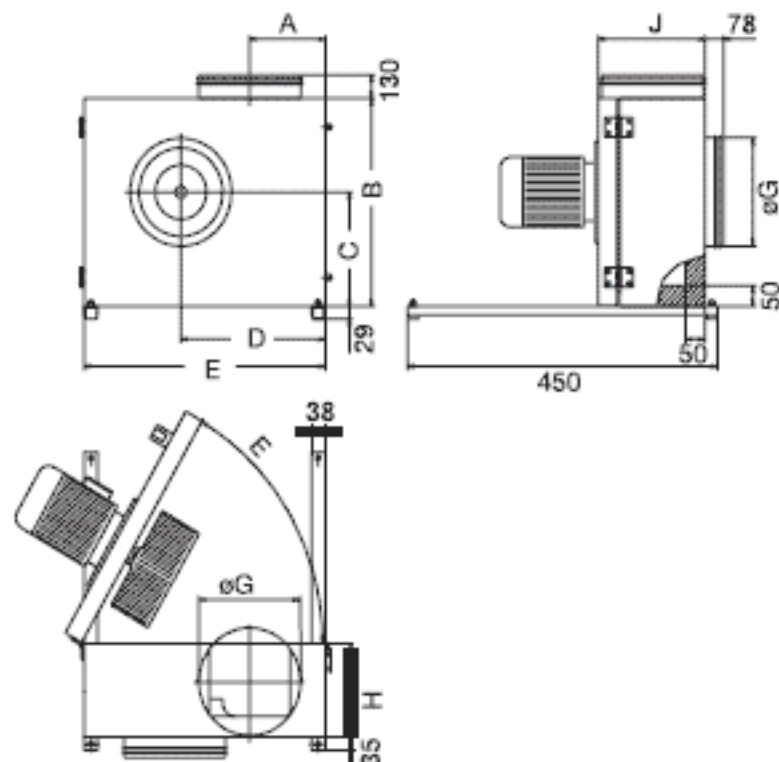
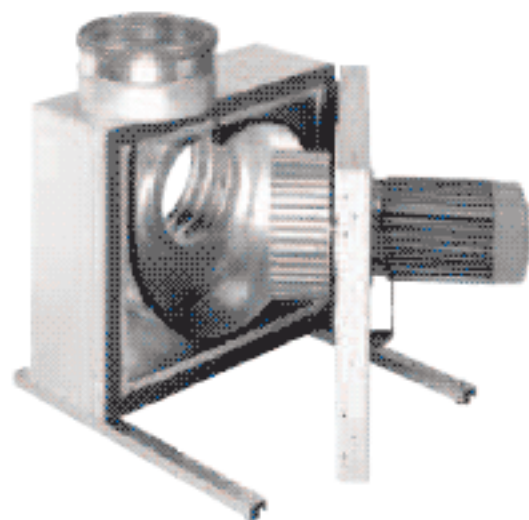


Реле термозащиты  
стр. 487



Изолятор  
стр. 486

# KBT 180-200



	A	B	C	D	E	∅G	H	J
KBT 180	134,4	412	230	269	470	200	161	219
KBT 200	142,7	445	249	292	510	200	174	232

		KBT 180E4	KBT 200E4	KBT 200DV
Напряжения/Частота	V/50 Гц	230	230	400
Фазность	~	1	1	3
Потребляемая мощность на валу	Вт	140	750	550
Ток	A	1,11	5,1	1,88
Макс. расход воздуха	м <sup>3</sup> /с (м <sup>3</sup> /час)	0,39 (1420)	0,54 (1950)	0,58 (2100)
Частота вращения	мин <sup>-1</sup>	1330	1370	1360
Макс. температура перемещаемого воздуха	°C	120	120	120
Макс. темп. перемещ. воздуха при регулировании	°C	120	120	120
Уровень звукового давления на расстоянии 4/10 м	дБ(А)	34/26	37/29	37/29
Вес	кг	29	35	38
Класс изоляции двигателя		F	F	F
Класс защиты двигателя		IP 54	IP 54	IP 54
Емкость конденсатора	мкФ	6	30	-
Тип термозащиты		STET 10B	STET 10B	STDT 16
Регулятор скорости, пятиступенчатый	Трансформатор	RTRE 1,5	RTRE 7	RTRD 2
Регулятор 5-ст., высокая/низкая скорость	Трансформатор	REU 1,5 + STET 10B	REU 7 + STET 10B	RTRDU 2
Регулятор, треугольник/звезда, 2-ст., 400 В	Трансформатор	-	-	S-DT2 SKT
Схема подключения, стр. 12-15		21	21	17

## Принадлежности



WSD стр. 523



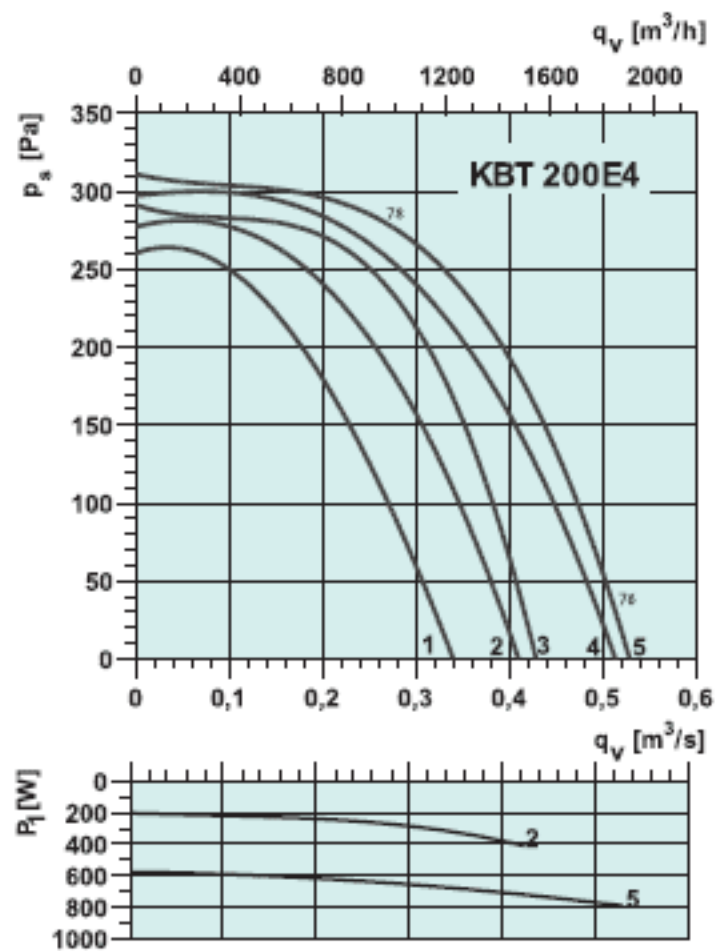
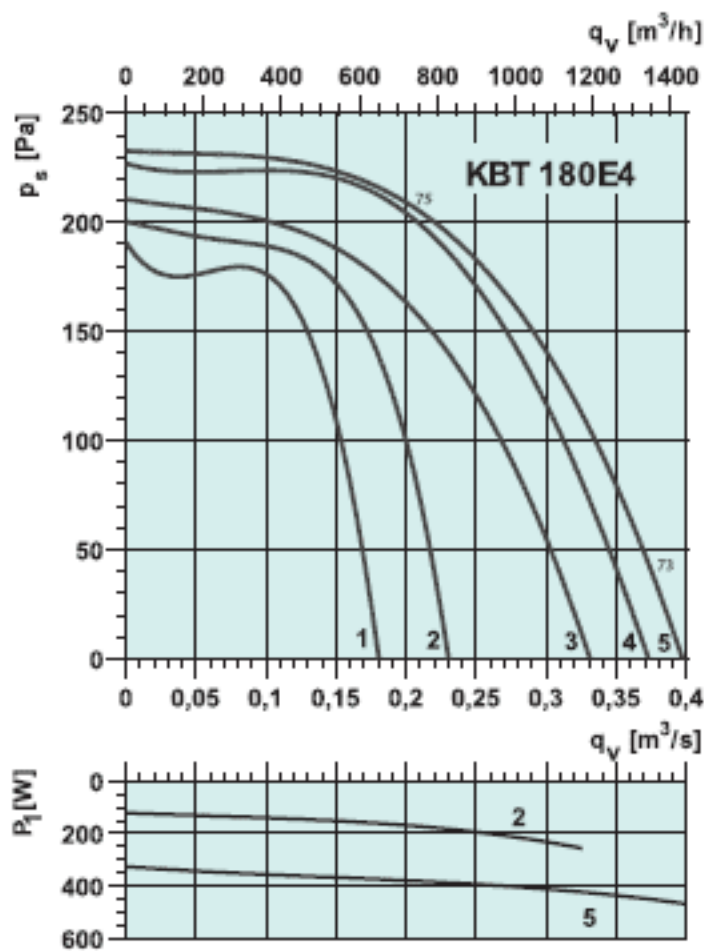
ASF/KB стр. 524



WBK стр. 523



ALS-KBT стр. 524



### KBT 180E4

	Гц	Октавные полосы частот, Гц							
		Общ.	125	250	500	1k	2k	4k	8k
$L_{WA}$ к входу	дБ(А)	75	73	69	66	62	60	56	52
$L_{WA}$ к выходу	дБ(А)	77	75	71	68	64	62	58	54
$L_{WA}$ к окружению	дБ(А)	57	55	51	48	44	42	38	34

Условия испытаний:  $q_v = 0,21 \text{ м}^3/\text{с}$ ,  $P_s = 210 \text{ Па}$

### KBT 200E4

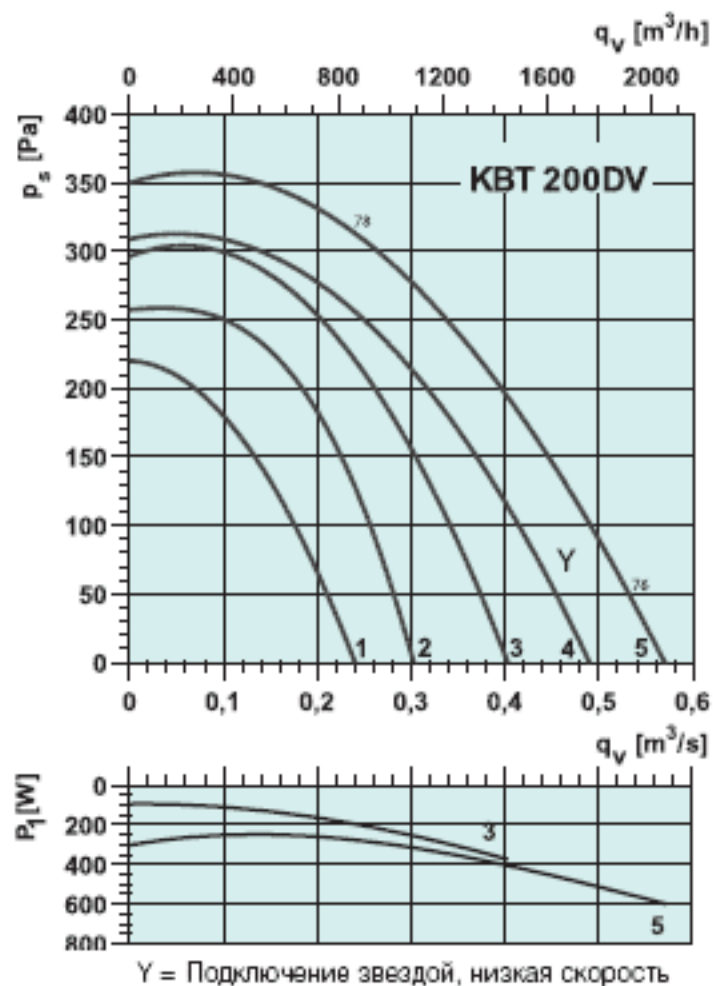
	Гц	Октавные полосы частот, Гц							
		Общ.	125	250	500	1k	2k	4k	8k
$L_{WA}$ к входу	дБ(А)	78	76	72	69	65	63	59	55
$L_{WA}$ к выходу	дБ(А)	80	78	74	71	67	65	61	57
$L_{WA}$ к окружению	дБ(А)	60	58	54	51	47	45	41	37

Условия испытаний:  $q_v = 0,26 \text{ м}^3/\text{с}$ ,  $P_s = 280 \text{ Па}$

### KBT 200DV

	Гц	Октавные полосы частот, Гц							
		Общ.	125	250	500	1k	2k	4k	8k
$L_{WA}$ к входу	дБ(А)	78	76	72	69	65	63	59	55
$L_{WA}$ к выходу	дБ(А)	80	78	74	71	67	65	61	57
$L_{WA}$ к окружению	дБ(А)	60	58	54	51	47	45	41	37

Условия испытаний:  $q_v = 0,29 \text{ м}^3/\text{с}$ ,  $P_s = 280 \text{ Па}$



Y = Подключение звездой, низкая скорость

## Электрические принадлежности



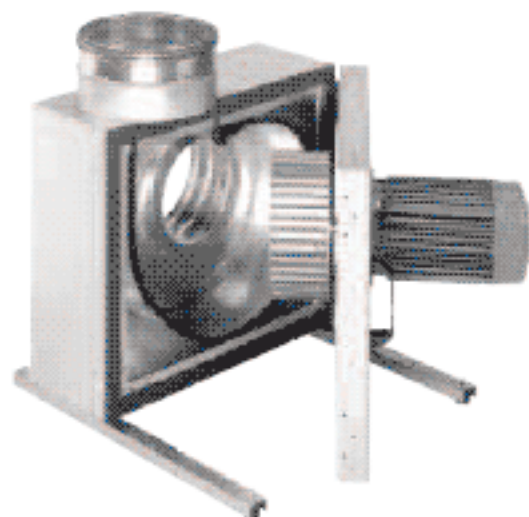
Трансформатор  
стр. 478



Реле термозащиты  
стр. 487



Изолятор  
стр. 486



- Макс. температура окружающего воздуха 120°C
- Возможность регулирования скорости
- Встроенные термоконтакты
- Низкий уровень шума

Вентиляторы КВТ оборудованы крыльчаткой с загнутыми вперед лопатками, изготовленной из листовой оцинкованной стали. Корпус выполнен из двух листов оцинкованной листовой стали и изолирован слоем минеральной ваты, толщиной 50 мм.

Вентиляторы КВТ имеют откидную дверцу для удобства осмотра и обслуживания. Направление открытия дверцы можно менять на правое/левое. Вентилятор изолирован от корпуса с помощью соединителей, виброгасители встроены в несущую раму.

Для защиты двигателя от перегрева вентиляторы КВТ оснащены встроенными термоконтактами с выводами для подключения к устройству защиты двигателя.

		КВТ 225E4	КВТ 225DV
Напряжение/Частота	V/50 Гц	230	400
Фазность	~	1	3
Потребляемая мощность на валу	Вт	750	750
Ток	A	5,10	2,50
Макс. расход воздуха	м³/с (м³/час)	0,76 (2750)	0,76 (2750)
Частота вращения	мин⁻¹	1370	1350
Макс. температура перемещаемого воздуха	°C	120	120
Макс. темп. перемещ. воздуха при регулировании	°C	120	120
Уровень звукового давления на расстоянии 4/10 м	дБ(А)	41/33	41/33
Вес	кг	40	38
Класс изоляции двигателя		F	F
Класс защиты двигателя		IP 54	IP 54
Емкость конденсатора	мкФ	30	-
Тип термозащиты		STET 10B	STDT 16
Регулятор скорости, пятиступенчатый	Трансформатор	RTRE 7	RTRD 4
Регулятор 5-ст., высокая/низкая скорость	Трансформатор	REU 7 + STET 10B	RTRDU 4
Регулятор, треугол./звезда, 2-ст., 400 В	Трансформатор	-	S-DT2 SKT
Схема подключения, стр. 12-15		21	17

## Принадлежности



WSD стр. 523



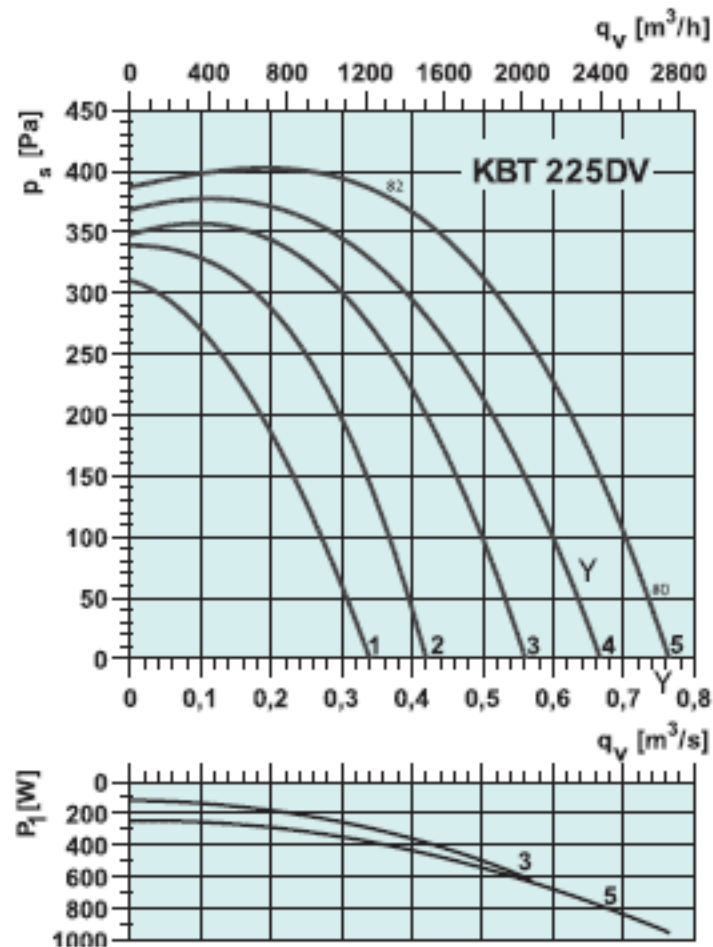
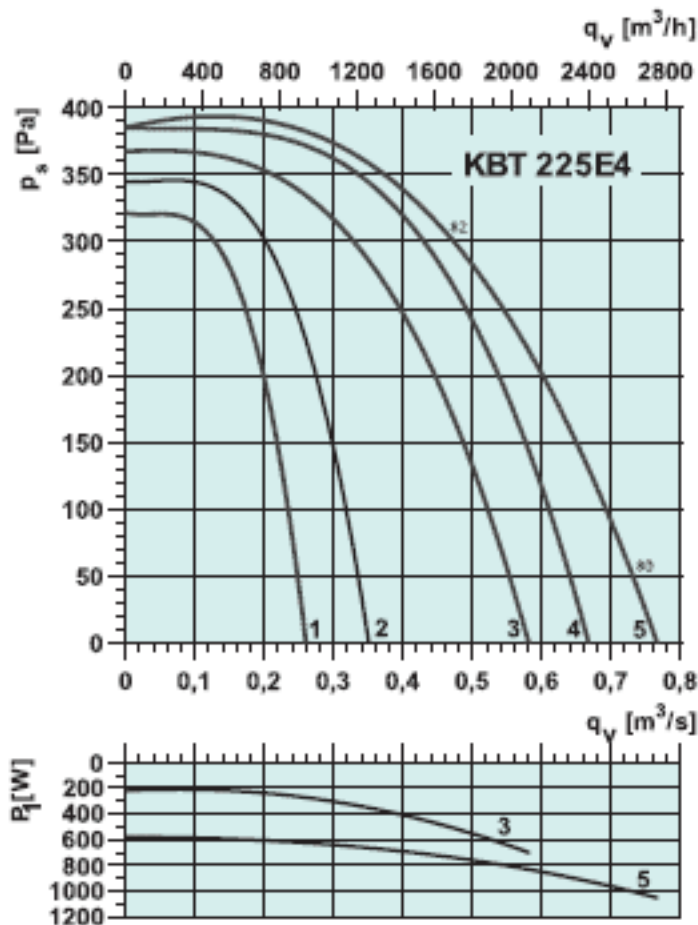
ASF/KB стр. 524



WBK стр. 523



ALS-KBT стр. 524



Y = Подключение звездой, низкая скорость

## KBT 225E4

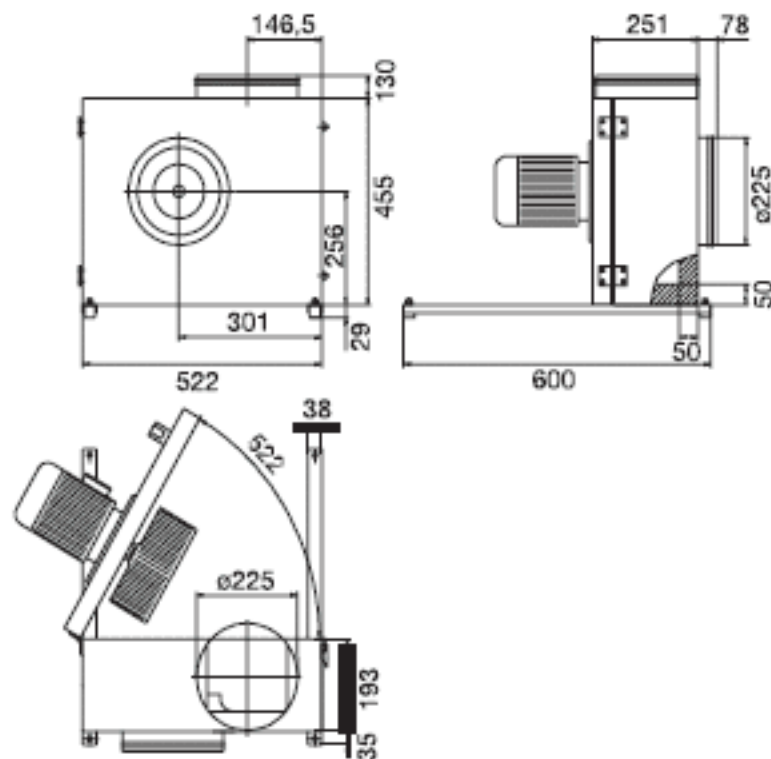
	дБ(A)	Октавные полосы частот, Гц							
		Гц	Общ.	125	250	500	1к	2к	4к
$L_{WA}$ к входу	дБ(A)	82	80	76	73	69	67	63	59
$L_{WA}$ к выходу	дБ(A)	84	82	78	75	71	69	65	61
$L_{WA}$ к окружению	дБ(A)	64	62	58	55	5	49	45	41

Условия испытаний:  $q_v = 0,49 \text{ м}^3/\text{с}$ ,  $P_s = 285 \text{ Па}$

## KBT 225DV

	дБ(A)	Октавные полосы частот, Гц							
		Гц	Общ.	125	250	500	1к	2к	4к
$L_{WA}$ к входу	дБ(A)	82	80	76	73	69	67	63	59
$L_{WA}$ к выходу	дБ(A)	84	82	78	75	71	69	65	61
$L_{WA}$ к окружению	дБ(A)	64	62	58	55	51	49	45	41

Условия испытаний:  $q_v = 0,37 \text{ м}^3/\text{с}$ ,  $P_s = 382 \text{ Па}$



## Электрические принадлежности



Трансформатор  
стр. 478

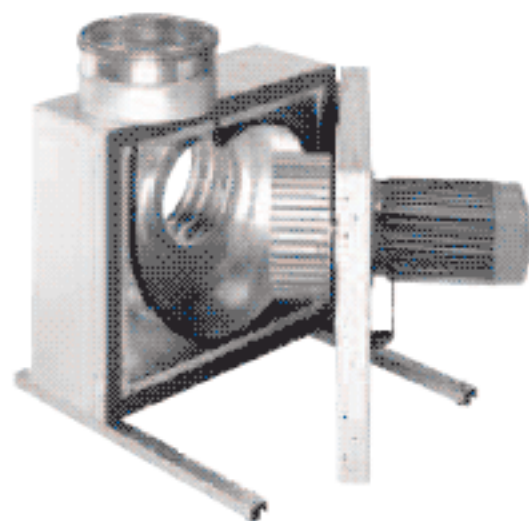


Реле термозащиты  
стр. 487

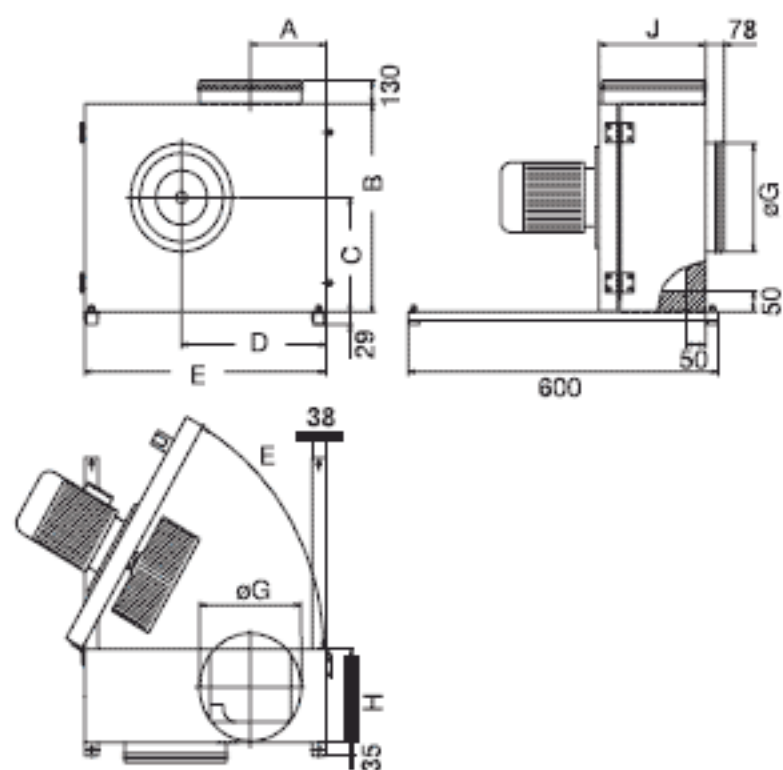


Изолятор  
стр. 486

# KBT 250-280



Описание приведено на стр. 292.



	A	B	C	D	E	∅G	H	J
KBT 250	162	500	282	333	576	250	213	272
KBT 280	172	537	295	360	625	280	234	291

		KBT 250E4	KBT 250DV	KBT 280DV
Напряжения/Частота	В/50 Гц	230	400	400
Фазность	~	1	3	3
Потребляемая мощность на валу	Вт	1850	1500	2200
Ток	А	10,70	4,30	5,80
Макс. расход воздуха	м³/с (м³/час)	1,08 (3900)	1,11 (4000)	1,22 (4400)
Частота вращения	мин⁻¹	1400	1330	1400
Макс. температура перемещаемого воздуха	°С	120	120	120
Макс. темп. перемещ. воздуха при регулировании	°С	120	120	120
Уровень звукового давления на расстоянии 4/10 м	дБ(А)	45/37	45/37	48/40
Вес	кг	52	51	68
Класс изоляции двигателя		F	F	F
Класс защиты двигателя		IP 54	IP 54	IP 54
Емкость конденсатора	мкФ	50	-	-
Тип термозащиты		AWE-SK	STDT 16	STDT 16
Регулятор скорости, пятиступенчатый	Трансформатор	-	RTRD 7	RTRD 7
Регулятор 5-ст., высокая/низкая скорость	Трансформатор	-	RTRDU 7	RTRDU 7
Регулятор, треугольник/звезда, 2-ст., 400 В	Трансформатор	-	S-DT2 SKT	S-DT2 SKT
Схема подключения, стр. 12-15		21	17	17

## Принадлежности

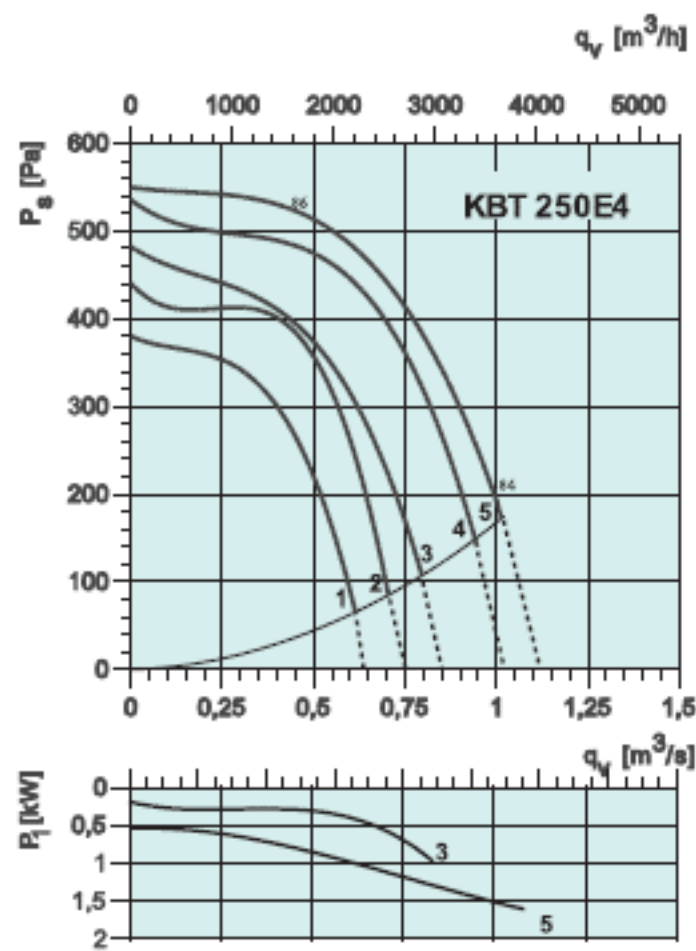


WSD стр. 523

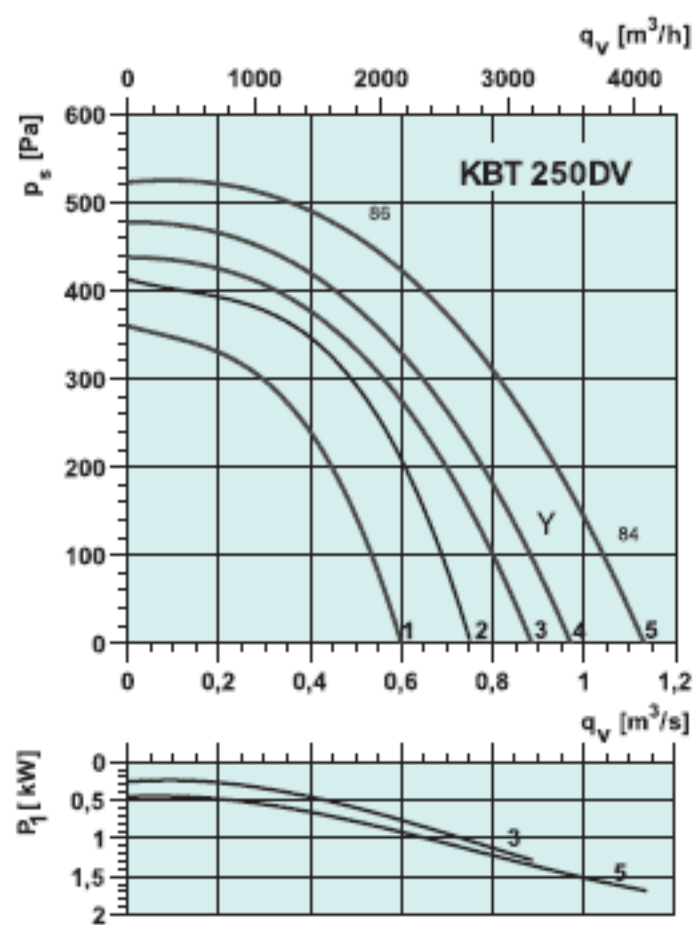
ASF/KB стр. 524

ALS-KBT стр. 524

WBK стр. 523



Минимальный статический подпор: 180 Па



Y = Подключение звездой, низкая скорость

## KBT 250E4

	Октавные полосы частот, Гц	Гц							
		Общ.	125	250	500	1k	2k	4k	8k
$L_{WA}$ к входу	дБ(A)	86	84	80	77	73	71	67	63
$L_{WA}$ к выходу	дБ(A)	88	86	82	79	75	73	69	65
$L_{WA}$ к окружению	дБ(A)	68	66	62	59	55	53	49	45

Условия испытаний:  $q_v = 0,56 \text{ м}^3/\text{с}$ ,  $P_s = 500 \text{ Па}$

## KBT 250DV

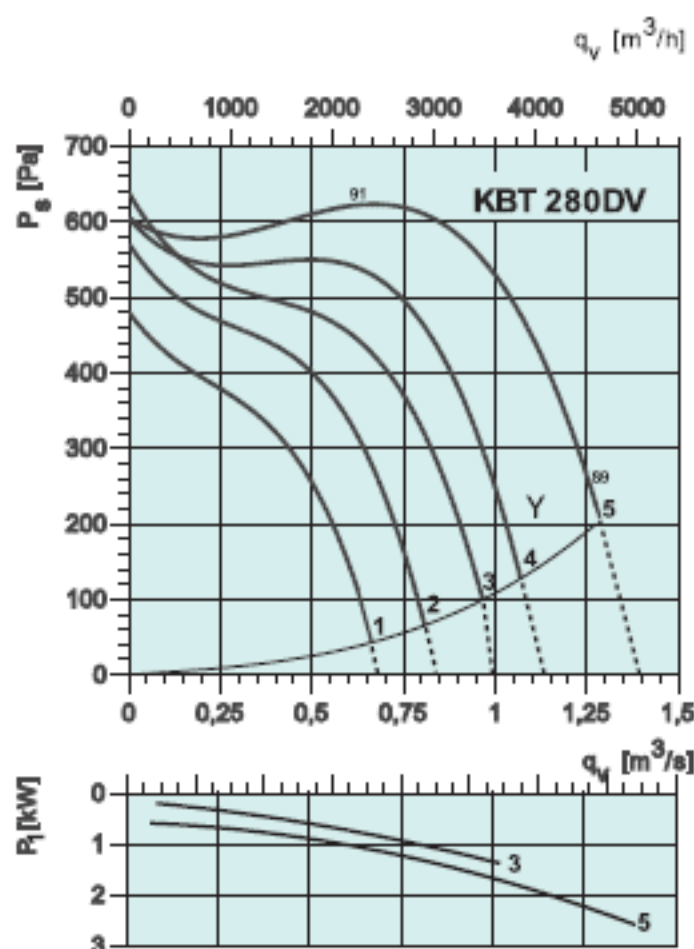
	Октавные полосы частот, Гц	Гц							
		Общ.	125	250	500	1k	2k	4k	8k
$L_{WA}$ к входу	дБ(A)	86	84	80	77	73	71	67	63
$L_{WA}$ к выходу	дБ(A)	88	86	82	79	75	73	69	65
$L_{WA}$ к окружению	дБ(A)	68	66	62	59	55	53	49	45

Условия испытаний:  $q_v = 0,67 \text{ м}^3/\text{с}$ ,  $P_s = 400 \text{ Па}$

## KBT 280DV

	Октавные полосы частот, Гц	Гц							
		Общ.	125	250	500	1k	2k	4k	8k
$L_{WA}$ к входу	дБ(A)	89	87	83	80	76	74	70	66
$L_{WA}$ к выходу	дБ(A)	91	89	85	82	78	76	72	68
$L_{WA}$ к окружению	дБ(A)	71	69	65	62	58	56	52	46

Условия испытаний:  $q_v = 0,60 \text{ м}^3/\text{с}$ ,  $P_s = 630 \text{ Па}$



Y = Подключение звездой, низкая скорость

Минимальный статический подпор: 240 Па

## Электрические принадлежности



Трансформатор  
стр. 479



Реле термозащиты  
стр. 491



Изолятор  
стр. 486